

Общество с ограниченной ответственностью
«Маканстрой»

Проект шифр № 02_26-02.26/2



СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Объект: «Замена прибора учета тепловой энергии и установка системы автоматического регулирования тепловой энергии на системе отопления в общежитии, расположенном по адресу: г. Минск, ул. Надеждинская, 23»

02_26-02.26/2-СД. Сметная документация

Отп. в 6 экз.

Экз. 1 – архив ООО «Маканстрой»

Экз. 2-6 – заказчик

Минск 2026 г.

(наименование утверждающей организации)

УТВЕРЖДЕНО

Всего в сумме	114,518	тысяч белорусских рублей
в том числе:		
на дату начала разработки сметной документации	110,144	тысяч белорусских рублей
на дату начала строительства объекта (выполнения строительных, специальных, монтажных работ)	113,628	тысяч белорусских рублей
на дату окончания строительства в пределах продолжительности строительства	114,518	тысяч белорусских рублей
	(без учета налогов и отчислений)	
налоги и отчисления		тысяч белорусских рублей
Возвратные суммы	1,087	тысяч белорусских рублей

(ссылка на документ об утверждении)

" " Г.

СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

стоимости строительства (очереди строительства, технологически увязанного этапа работ при параллельной разработке проектной документации и строительстве)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

Составлена в ценах на	01.02.2026
	(дата разработки)
Дата начала строительства	01.06.2026
Продолжительность строительства	1 месяц

Обоснование средств	Наименование глав, объектных (локальных) смет (сметных расчетов), средств	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в том числе заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ГЛАВА 1. ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ СТРОИТЕЛЬСТВА								

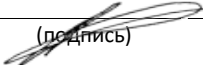
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ КАЛЬКУЛЯЦИЯ	ОБСЛЕДОВАНИЕ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ И ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ						3,20641	3,20641
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 1						3,20641	3,20641
ГЛАВА 2. ОСНОВНЫЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ								
ОС-1	ОБЩЕЖИТИЕ	9,623	0,725 0,129	43,802 2,881	5,927 4,326	12,819 0,258		80,361 588,20
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,038				1,038
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 2	9,623	0,725 0,129	43,802 2,881	5,927 4,326	12,819 0,258		80,361 588,20
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,038				1,038
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-7	9,623	0,725 0,129	43,802 2,881	5,927 4,326	12,819 0,258	3,206	83,567 588,20
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,038				1,038
ГЛАВА 8. ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ								
Пункт 30 Инструкции	ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	0,082	0,049 0,01	0,196				0,326 21,94
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ОТ РАЗБОРКИ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ			0,049				0,049
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 8	0,082	0,049 0,01	0,147				0,277 21,94
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,049				0,049
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-8	9,705	0,774 0,139	43,949 2,881	5,927 4,326	12,819 0,258	3,206	83,845 610,14
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,087				1,087
ГЛАВА 9. ПРОЧИЕ РАБОТЫ И РАСХОДЫ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Подпункт 31.1 пункта 31 Инструкции	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ <i>Процент затрат на зимнее удорожание - 2.58; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №3 - 1.1; Поправочный коэффициент к норме зимних удорожаний к п. 11 Приложения А (часть1) - 1.00;</i>	0,094	0,083 0,012	0,028				0,206 25,24
Подпункт 31.2 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА ПО УПЛАТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ СТРАХОВЫХ ВЗНОСОВ 34%						3,316	3,316
Подпункт 31.3 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДВИЖНЫМ И РАЗЪЕЗДНЫМ ХАРАКТЕРОМ РАБОТ, С ПЕРЕВОЗКОЙ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ И КОМАНДИРОВАНИЕМ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПОДРЯДЧИКА 51.02%						4,975	4,975
Подпункт 31.9 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДГОТОВКОЙ ОБЪЕКТА К ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ 0.306%						0,207	0,207
Подпункт 31.10 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (С НДС)						8,646	8,646
								143,48
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 9	0,094	0,083 0,012	0,028			17,144	17,349 168,72
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-9	9,799	0,857 0,151	43,977 2,881	5,927 4,326	12,819 0,258	20,35	101,194 778,86
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,087				1,087
ГЛАВА 10. СРЕДСТВА ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА								
Подпункт 32.1 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА СОДЕРЖАНИЕ ЗАСТРОЙЩИКА, ЗАКАЗЧИКА						3,036	3,036

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<i>Средства на содержание застройщика, заказчика - 3.03582;</i>							
Подпункт 32.2 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ АВТОРСКОГО НАДЗОРА						0,732	0,732
Подпункт 32.3 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ (с налогами, стадия С)						2,281	2,281
Подпункт 32.4 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ (с налогами, стадия С)						1,18	1,18
Подпункт 32.6 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ЦЕЛЕВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАКАЗЧИКАМИ, ЗАСТРОЙЩИКАМИ ОТ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ НА ФИНАНСИРОВАНИЕ ИНСПЕКЦИЙ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ПО ОБЛАСТЯМ И ГОРОДУ МИНСКУ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ИНСПЕКЦИИ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ 0.12%						0,091	0,091
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 10						7,32	7,32
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-10	9,799	0,857 0,151	43,977 2,881	5,927 4,326	12,819 0,258	27,67	108,514 778,86
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,087				1,087
Пункт 33 Инструкции	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ <i>Процент средств на непредвиденные работы и затраты - 2; Поправочный коэффициент к непредвиденным работам и затратам - 0.8;</i>	0,157	0,014 0,002	0,704 0,046	0,095 0,069	0,205 0,004	0,336	1,63
	ИТОГО С УЧЕТОМ НЕПРЕДВИДЕННЫХ РАБОТ И ЗАТРАТ	9,956	0,871 0,153	44,681 2,927	6,022 4,395	13,024 0,262	28,006	110,144 778,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	9,956	0,871	44,681	6,022	13,024	28,006	110,144
			0,153	2,927	4,395	0,262		778,86
Подпункт 34.1 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ НАЧАЛА ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ, СПЕЦИАЛЬНЫХ, МОНТАЖНЫХ, ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ						3,484	3,484
	ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА	9,956	0,871	44,681	6,022	13,024	31,49	113,628
			0,153	2,927	4,395	0,262		778,86
Подпункт 34.2 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА						0,89	0,89
	ИТОГО НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА	9,956	0,871	44,681	6,022	13,024	32,38	114,518
			0,153	2,927	4,395	0,262		778,86
	ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ	9,956	0,871	44,681	6,022	13,024	32,38	114,518
			0,153	2,927	4,395	0,262		778,86
	ВСЕГО ПО СВОДНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ	9,956	0,871	44,681	6,022	13,024	32,38	114,518
			0,153	2,927	4,395	0,262		778,86
	СПРАВОЧНО. ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ			1,087				1,087

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ

 ОВСЯННИКОВ. Е.И.
(подпись) (инициалы, фамилия)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 БАРАШКОВ А.Н.
(инициалы, фамилия)

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

 ОВСЯННИКОВ. Е.И.

Расчет средств, связанных с применением прогнозных индексов

Дата составления сметной документации (в ценах)	Февраль 2026
Дата начала строительства	Июнь 2026
Продолжительность строительства, мес	1

Итого по сводному сметному расчету, тыс. руб.	110,144
в том числе монтируемое оборудование, мебель и их транспортировка	13,077
затраты, не подлежащие индексации, с НДС (из главы 1)	3,20641
затраты, не подл. индексации (средства на ПИР, экспертизу) (с налогами)	3,461
Процент НДС	0 %
Итого по сводному сметному расчету для индексации, тыс. бел. руб.	103,477
$110.144 - (0 + 3.20641) - 3.461$	
в том числе по индексу СМР	86,425
по индексу на оборудование	13,077
по индексу на прочие затраты	3,975

Ежемесячный прогнозный индекс от даты разработки сметной документации до даты начала строительства

год	индекс СМР		индекс на оборудование		индекс на прочие затраты	
	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период
Февраль 2026	1,009	1,009	1,0026	1,0026	1,0119	1,0119
Март 2026	1,009	1,0181	1,0026	1,0052	1,0119	1,0239
Апрель 2026	1,009	1,0272	1,0026	1,0078	1,0119	1,0361
Май 2026	1,009	1,0365	1,0026	1,0104	1,0119	1,0485

Итого на дату начала строительства, тыс. бел. руб.	106,961
$86.425 * 1.0365 + 13.077 * 1.0104 + 3.975 * 1.0485$	
в том числе стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом строительно-монтажных работ	89,58
$86.425 * 1.0365$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом оборудования	13,213
$13.077 * 1.0104$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом стоимости прочих затрат	4,168
$3.975 * 1.0485$	
Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату начала строительства, тыс. бел. руб.	3,484
$3.155 + 0.136 + 0.193$	
в том числе средства, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ	3,155
$89.58 - 86.425$	
средства, индексируемые прогнозным индексом оборудования	0,136
$13.213 - 13.077$	
средства, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат	0,193
$4.168 - 3.975$	

Месяц выполнения работ	Нормы задела в строительстве по месяцам, %	Стоимость, тыс. бел. руб.	Прогнозные индексы в месяц, применяемые для определения средств в пределах продолжительности строительства (справочно)	Коэф-т, применяемый для определения средств, учитывающих применение прогнозных индексов	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в пределах продолжительности строительства, тыс. бел. руб.	Затраты на дату окончания строительства, с учетом прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб.
1	2	3	4	5	6	7
Затраты, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ						
Июнь 2026	100	89,58	1,009	1,009	0,806	90,386
		89,58			0,806	90,386
Затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования						
Июнь 2026	100	13,213	1,0026	1,0026	0,034	13,247
		13,213			0,034	13,247
Затраты, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат						
Июнь 2026	100	4,168	1,0119	1,0119	0,05	4,218
		4,168			0,05	4,218
Итого					0,89	107,851

Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб

$(3.484 + 0.89)$

4,374

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Итого по сводному сметному расчету с учетом средств, учитывающих применение
прогнозных индексов цен в строительстве, без учета налогов, тыс. руб.

114,518

(110.144+4.374)

СОСТАВИЛ



ГОРЯЧКО В.М.

ПРОВЕРИЛ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к сметной документации

Регистрационный шифр объекта : 02_26-02.26/2

ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Сметная документация составлена согласно:

- инструкции о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 13.10.2025г. №116
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на строительные конструкции и работы
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на монтаж оборудования
- сборнику на строительство временных зданий и сооружений
- сборнику норм на дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время
- цены на материалы на основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы
- цены на материалы на основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"

Документация составлена в ценах на 01.02.2026

ОХР и ОПР приняты

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	67%
Монтаж металлических конструкций (ремонт)	57.16%
Монтаж оборудования (ремонт)	38.44%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	55.65%
Пусконаладочные работы	41.24%
Строительные работы (ремонт)	81.86%
Электромонтажные работы (рем)	59.57%

Плановая прибыль принята

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	49.78%
Монтаж металлических конструкций (ремонт)	67.42%
Монтаж оборудования (ремонт)	37.3%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	50.72%
Пусконаладочные работы	15.88%
Строительные работы (ремонт)	52.34%
Электромонтажные работы (рем)	40.54%

В ССР учтены следующие лимитированные затраты

Временные здания и сооружения	4.5%	k=0.93; k=0.8
Дополнительные средства при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время	2.58%	k=0.93; k=0.8; k=1.1
Средства по уплате обязательных страховых взносов	34%	
Средства, связанные с подвижным и разъездным характером работ, с перевозкой рабочих-строителей автомобильным транспортом и командированием рабочих-строителей подрядчика	51.02%	
Средства, связанные с подготовкой объекта к приемке в эксплуатацию	0.306%	
Средства на целевые отчисления, производимые заказчиками, застройщиками от стоимости строительно-монтажных работ на финансирование инспекций департамента контроля и надзора за строительством по областям и городу минску, специализированной инспекции департамента контроля и	0.12%	

надзора за строительством государственного комитета по
стандартизации

Средства на непредвиденные работы и затраты	2%	k=0.8
---	----	-------

Начало строительства - Июнь 2026 по данным ПОС

Согласно расчету ПОС продолжительность строительства - 1 мес

Источник финансирования -

Зона строительства - 3, район: Минск

Технико-экономические показатели на дату окончания строительства

Всего по сводному сметному расчету, в т.ч.	114,518	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом СМР	90,386	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования	13,247	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом прочих затрат	4,218	тыс. бел. руб.
прочие затраты, не подл. индексу. (с налогами)	6,66741	тыс. бел. руб.
Справочно. Возвратные суммы	1,087	тыс. бел. руб.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 БАРАШКОВ А.Н.

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

 ОВСЯННИКОВ. Е.И.

СОСТАВИЛ

 ГОРЯЧКО В.М.

ПРОВЕРИЛ

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1)

на строительство ОБЩЕЖИТИЕ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.02.2026

(дата разработки)

Стоимость 80,361 тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101	№101 ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП)	4,241	0,326	25,445	2,697	3,57		40,272
			0,048	1,833	2,089	0,071		248,38
102	№102 АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	2,476	0,203	9,899	1,44	8,111		23,893
			0,043	0,577	1,025	0,162		151,69
103	№103 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ	2,906	0,196	8,458	1,79	1,138		16,196
			0,038	0,471	1,212	0,025		188,13
	ИТОГО	9,623	0,725	43,802	5,927	12,819		80,361
			0,129	2,881	4,326	0,258		588,20
	Возвратные суммы			1,038				1,038

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

БАРАШКОВ А.Н.
(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

(наименование)

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(подпись)

ОВСЯННИКОВ. Е.И.
(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
СОСТАВИЛ		ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР				ГОРЯЧКО В.М.		
		(должность служащего)				(инициалы, фамилия)		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	3/8-20-999/360	МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36	ШТ.				32,90	1,75	34,65
			14				460,60	24,50	485,10
5	Ц12-699-2	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	1000 ШТ.	23 491,74	2 864,92 К=1.2	3,82 К=1.2	324,60	25,80	26 707,06
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,021	493,33	60,16	0,08	6,82	0,54	560,85
6	3/8-20/П35871	Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), ШТ отборное устройство давления прямое Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-225-СТ.20-МП)	7				88,80	6,44	95,24
							621,60	45,08	666,68
7	3/8-20/П35870	Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), ШТ отборное устройство давления прямое Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-70-СТ.20-МП)	14				66,00	4,79	70,79
							924,00	67,06	991,06
8	Е18-22-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ	КОМПЛ.	7,63			55,98	4,07	67,68
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3	22,89	К=1.2	К=1.2	167,94	12,21	203,04
9	Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.	1 552,97	379,62 К=1.2	0,18 К=1.2	206,66	16,43	2 155,68
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,07	108,71	26,57	0,01	14,47	1,15	150,90
10	3/8-20-20-10/39286	БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА	ШТ				35,29	2,56	37,85
		Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА БП-М27х2,0 -55)	3				105,87	7,68	113,55
11	3/8-20-20-10/П25306	Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм ст.варная ВР	ШТ				8,66	0,63	9,29
		Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ ДЛЯ ТЕРМОМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ БС-М27х2,0 -55)	4				34,64	2,52	37,16
12	ПРИМЕЧАНИЕ: ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА								
13	Е16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ		61,68	7,09	1,09	16,43	1,21	86,41
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Примечание: Ф65, Ф80 Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	8	493,44	К=1.2 56,72	К=1.2 8,72	131,44	9,68	691,28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
14	3/3-50-80-60/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16	ШТ.				179,24	12,99	192,23	
			6				1 075,44	77,94	1 153,38	
15	3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.				174,35	12,64	186,99	
			2				348,70	25,28	373,98	
16	3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				21,78	1,58	23,36	
			6				130,68	9,48	140,16	
17	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				27,30	1,98	29,28	
			2				54,60	3,96	58,56	
18	1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				0,37	0,03	0,40	
			6				2,22	0,18	2,40	
19	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				0,58	0,05	0,63	
			2				1,16	0,10	1,26	
20	E18-21-5	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ФИЛЬТР		25,70	8,86	1,37	1,32	0,10	35,98
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4	102,80	35,44	5,48	5,28	0,40	143,92	
21	3/3-60-10-20/50	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.				76,78	5,57	82,35	
			2				153,56	11,14	164,70	
22	3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.				262,19	19,01	281,20	
			2				524,38	38,02	562,40	
23	ПРИМЕЧАНИЕ: УЧТЕНОВ РАСЦЕНКОЙ ПО ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ									
24	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				14,06	1,02	15,08	
			9				126,54	9,18	135,72	
25	3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				19,43	1,41	20,84	
			2				38,86	2,82	41,68	
26	3/3-50-80-10/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				34,99	2,54	37,53	
			4				139,96	10,16	150,12	
27	E18-14-5	УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ ФЛАНЦЕВЫХ 1,6 МПА, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ВСТАВКА		35,29	4,73	0,67	2,76	0,22	43,00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	70,58	К=1.2 9,46	К=1.2 1,34	5,52	0,44	86,00
28	3/8-50-30/60	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ- КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	КОМПЛ.				274,80	14,62	289,42
			2				549,60	29,24	578,84
29	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ		61,68	7,09	1,09	16,43	1,21	86,41
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Примечание: Ф65 Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	123,36	К=1.2 14,18	К=1.2 2,18	32,86	2,42	172,82
30	3/3-40-10-80/10	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				77,93	5,65	83,58
			2				155,86	11,30	167,16
31	3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				21,78	1,58	23,36
			4				87,12	6,32	93,44
32	1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				0,37	0,03	0,40
			4				1,48	0,12	1,60
33	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕГУЛИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
34	ц11-351-3	КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	143,30	5,41		10,51	0,79	160,01
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	286,60	К=1.2 10,82	К=1.2	21,02	1,58	320,02
35	3/3-40-20-10/70П12 обор. подр.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				1 785,00	35,70	1 820,70
			2				3 570,00	71,40	3 641,40
36	ц11-350-3	РАСХОДОМЕР ОБЪЕМНЫЙ, СКОРОСТНОЙ, ИНДУКЦИОННЫЙ; РОТАМЕТР, КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ; РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ; УКАЗАТЕЛЬ ПРОТОКА ЖИДКОСТИ; ПРОТОЧНЫЕ ДАТЧИКИ КОНЦЕНТРАТОМЕРОВ И ПЛОТНОМЕРОВ, РН-МЕТРОВ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ,	ШТ.	73,63	4,07	2,02	2,02	0,15	79,87
					К=1.2	К=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	73,63	4,07	2,02	2,02	0,15	79,87
37	3/8-10-10/70	РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				1 212,00	87,87	1 299,87
			1				1 212,00	87,87	1 299,87
38	E18-13-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т	НАСОС	309,26	7,38	1,51	39,28	2,87	358,79
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	618,52	14,76	3,02	78,56	5,74	717,58
39	3/5/ПЗ6962	Насос циркуляционный NMT SAN MAX II 40/100 F250 Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (ПРИНИМАТЬ МАРКУ ПО ПРОЕКТУ НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ LOWARA ECOCIRC XLPLUS 40-100)	ШТ				7 099,60	514,72	7 614,32
			2				14 199,20	1 029,44	15 228,64
40	3/5-40-10/13703	Комплект монтажный (фитинги) для насосов диаметром 25 (40х25)	ШТ				48,62	3,52	52,14
		Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (ПРИНИМАТЬ МАРКУ ПО ПРОЕКТУ)	2				97,24	7,04	104,28
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32015		2 468	232	23	22 120	1 585	26 405
		ОХР и ОПР							1 497
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 200
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							29 102
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					3 570	71	
00000/32011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ - 20 М								
41	E16-10-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 707,35	158,58	34,38	9 057,03	657,61	11 580,57
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04	68,29	6,34	1,38	362,28	26,30	463,21
42	E16-10-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 532,63	104,52	24,00	7 141,36	518,13	9 296,64
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,07	107,28	7,32	1,68	499,90	36,27	650,77
43	E16-10-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 263,52	91,84	19,73	5 005,73	364,09	6 725,18
					К=1.2	К=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,005	6,32	0,46	0,10	25,03	1,82	33,63
44	E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М	3 668,31	361,32	232,34	1 425,31	88,27	5 543,21
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,005	18,34	K=1.2 1,81	K=1.2 1,16	7,13	0,44	27,72
45	E16-33-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ	100 М	3 386,09	264,44	166,39	2 863,71	171,73	6 685,97
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,08	270,89	K=1.2 21,16	K=1.2 13,31	229,10	13,74	534,89
46	E16-29-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			4,21	0,19	141,38
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,09	12,33	K=1.2	K=1.2	0,38	0,02	12,73
47	E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			9,08	0,19	146,25
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,11	15,07	K=1.2	K=1.2	1,00	0,02	16,09
48	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т	586,04	159,12	34,31	66,80	5,00	816,96
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,081452	47,73	K=1.2 12,96	K=1.2 2,79	5,44	0,41	66,54
49	1/10-260-170- 4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т				2 608,40	149,20	2 757,60
			0,061848				161,32	9,23	170,55
50	1/10-260-150- 1/101	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 50 X 50 ММ	Т				2 278,96	130,36	2 409,32
			0,019604				44,68	2,56	47,24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	ПРИМЕЧАНИЕ: УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ ТРУБ Ф15, 32 УЧТЕНА РАСЦЕНКОЙ НА МОНТАЖ ТРУБ Е16-33								
52	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,68	0,12	1,80
				4			6,72	0,48	7,20
53	3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М				2,23	0,16	2,39
				0,4			0,89	0,06	0,95
54	3/13-50-10/10	ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ	1000 ШТ.				162,23	11,76	173,99
				0,004			0,65	0,05	0,70
55	E16-31-2	УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 КРЕПЛЕНИЙ		1 221,12	7,49	5,82	0,46	1 234,89
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,08	97,69	K=1.2 0,60	K=1.2 0,47	0,04	98,80
56	1/10-170-10/130	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 160 (165) ММ	ШТ.				3,94	0,31	4,25
				0,008			0,03		0,03
57	3/10-10-20-30/70	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-76	ШТ.				2,46	0,18	2,64
		Примечание: Ф65		2			4,92	0,36	5,28
58	3/10-10-20-30/80	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89	ШТ.				2,65	0,19	2,84
		Примечание: Ф80		6			15,90	1,14	17,04
59	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М				3,30	0,24	3,54
				0,8			2,64	0,19	2,83
60	3/13-50-10/10	ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ	1000 ШТ.				162,23	11,76	173,99
				0,008			1,30	0,09	1,39
61	1/10-240-20/52	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т				7 144,02	567,24	7 711,26
				0,000058			0,41	0,03	0,44
62	E16-21-2	УСТАНОВКА ВОРОНОК СЛИВНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.		13,85	0,22	5,81	0,46	20,34
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4	55,40	K=1.2 0,88	K=1.2 0,56	23,24	1,84 81,36
63	3/13-40-10/10	ВОРОНКА РАЗРЫВА СТРУИ	ШТ.				33,14	2,40	35,54
				4			132,56	9,60	142,16
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32011					699	52	21	1 526	105 2 382

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХР и ОПР							478
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							367
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							3 227
	00000/32011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ПОКРЫТИЕ ТРУБОПРОВОДЫ - 0.045 100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ							
64	E13-18-2	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-031	100 М2	108,07	4,58	0,35	15,47	1,22	129,34
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03	3,24	0,14	0,01	0,46	0,04
									3,88
65	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ ЗА 2 РАЗА		67,16	5,60	0,35	198,06	15,74	286,56
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03	2,01	0,17	0,01	5,94	0,47
									8,59
66	E15-172-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, РАДИАТОРОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТ	1 365,08	0,54	0,35	200,56	15,93	1 582,11
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,015	20,48	0,01	0,01	3,01	0,24
									23,74
67	1/55-50-25/70	ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ Примечание: АНАЛОГ ПРИМЕНЯТЬ ГФ-031	Т				8 308,84	659,72	8 968,56
				0,000135			1,12	0,09	1,21
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32011		26			11	1	38
		ОХР и ОПР							21
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							13
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							72
	00000/32012	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ - 12 М							
68	E26-150-10	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	82,09	0,02		25,67	1,99	109,77
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,7	57,46	0,01	17,97	1,39	76,83

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
69	E26-150-11	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	92,97	0,02		26,78	2,08	121,85
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,5	46,49	0,01	К=1.2 К=1.2	13,39	1,04	60,93
70	1/10-120-160-60/555	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М				21,73	1,73	23,46
			5				108,65	8,65	117,30
71	1/10-120-160-60/549	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				16,38	1,30	17,68
			7				114,66	9,10	123,76
72	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С Е26-150-1 ПО Е26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		9,41	0,01				9,42
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	-3,6	-33,88	-0,04	К=1.2 К=1.2			-33,92
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32012		70			255	20	345
		ОХР и ОПР							57
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							37
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							439
00000/32014	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ.ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ - 16 ШТ								
73	E26-139-10	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	221,02			1,73	0,10	222,85
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,2	44,20		К=1.2 К=1.2	0,35	0,02	44,57
74	E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	221,02			2,31	0,13	223,46
						К=1.2 К=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,2	265,22			2,77	0,16	268,15
75	E26-139-22	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	355,75			2,89	0,17	358,81
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,2	71,15	К=1.2	К=1.2	0,58	0,03	71,76
76	1/10-120-160-60/4284И	Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65 Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ШТ				90,00	7,15	97,15
			6				540,00	42,90	582,90
77	1/10-120-160-60/4285И	Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80 Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ШТ				92,40	7,34	99,74
			2				184,80	14,68	199,48
78	1/10-120-160-60/4286И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65 Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ШТ				105,60	8,38	113,98
			2				211,20	16,76	227,96
79	1/10-120-160-60/4287И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65 Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ШТ				105,60	8,38	113,98
			2				211,20	16,76	227,96
80	1/10-120-160-60/4288И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65 Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ШТ				105,60	8,38	113,98
			2				211,20	16,76	227,96
81	1/10-120-160-60/4289И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 40 Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ШТ				85,20	6,76	91,96
			1				85,20	6,76	91,96
82	1/10-120-160-60/4290И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ДВУХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 40 Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ШТ				85,20	6,76	91,96
			1				85,20	6,76	91,96
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32014		381			1 533	122	2 036
		ОХР и ОПР							312
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							199
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 547
	00000/32090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ. ДЕМОНТАЖ - 22.48 РУБ.							
83	E16-10-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	512,20	47,57	10,31			559,77
					К=1.2*0.3	К=1.2*0.3	К=0	К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3	0,04	20,49	1,90	0,41			22,39
84	E16-10-5	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	512,20	49,74	10,31			561,94
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3	0,04	20,49	K=1.2*0.3 1,99	K=1.2*0.3 0,41	K=0	K=0	22,48
85	E65-4-20	СНЯТИЕ ФЛАНЦЕВЫХ ВЕНТИЛЕЙ	100 ШТ.	1 071,55	5,10	3,32			1 076,65
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Примечание: Ф60,Ф80 Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04	42,86	K=1.2 0,20	K=1.2 0,13			43,06
86	E18-21-5	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ФИЛЬТР	7,71	2,66	0,41			10,37
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3	1	7,71	K=1.2*0.3 2,66	K=1.2*0.3 0,41	K=0	K=0	10,37
87	E65-58-2	ДЕМОНТАЖ МАНОМЕТРОВ	100 ШТ.	249,81	2,42	1,57			252,23
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,08	19,98	K=1.2 0,19	K=1.2 0,13			20,17
88	E65-58-3	ДЕМОНТАЖ ТЕРМОМЕТРОВ	100 ШТ.	249,81	2,42	1,57			252,23
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04	9,99	K=1.2 0,10	K=1.2 0,06			10,09
89	Ц12-793-2	ДЕМОНТАЖ ДВУХХОДОВОГО РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	78,19	1,08	0,54			79,27
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8	1	78,19	K=1.2*0.8 1,08	K=1.2*0.8 0,54	K=0	K=0	79,27
90	E65-29-1	ДЕМОНТАЖ ЦИРКУЛЯЦИОННЫХ НАСОСОВ	100 ШТ.	5 993,65	141,32	92,03			6 134,97
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01	59,94	K=1.2 1,41	K=1.2 0,92			61,35
91	E65-5-14	ДЕМОНТАЖ РЕГУЛЯТОРОВ РАСХОДА ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100 ПРИБОРОВ	1 405,96	1,61	1,04			1 407,57
					K=1.2	K=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01	14,06	0,02	0,01			14,08
92	Ц11-30-3	ДЕМОНТАЖ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	52,19	K=1.2*0.8	K=1.2*0.8	K=0	K=0	52,19
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8	4	208,76					208,76
93	Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ.	8,90	K=1.2*0.8	K=1.2*0.8	K=0	K=0	8,90
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8	1	8,90					8,90
94	3/8-30-10/10/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ МАНОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ	ШТ				17,13		17,13
	возвр. мат. без вкл. в док.		8				137,04		137,04
95	3/8-30-10/10/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ТЕРМОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ	ШТ				19,08		19,08
	возвр. мат. без вкл. в док.		4				76,32		76,32
96	6/20-350-25/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН. ДИАМЕТРОМ 40 (ВОЗВРАТ)	ШТ				134,44		134,44
	возвр. мат. без вкл. в док.		1				134,44		134,44
97	3/5-40/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС ДИАМЕТРОМ 40 (ВОЗВРАТ)	ШТ				94,56		94,56
	возвр. мат. без вкл. в док.		1				94,56		94,56
98	3/8-10-10/80/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ РЕГУЛЯТОРА РАСХОДА. ДИАМЕТРОМ 50 (ВОЗВРАТ)	ШТ				134,44		134,44
	возвр. мат. без вкл. в док.		1				134,44		134,44
99	3/8-50-30/30/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ				19,45		19,45
	возвр. мат. без вкл. в док.		4				77,80		77,80
100	3/8-50-30/30/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ				48,00		48,00
	возвр. мат. без вкл. в док.		1				48,00		48,00
101	Е65-78-1	ВРЕЗКИ ПРИВАРКОЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ ВНУТРЕННИЕ СЕТИ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100 ШТ.	2 641,69	808,46	25,37			3 450,15
					K=1.2	K=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04	105,67	32,34	1,01			138,01
102	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т				5 040,00	400,18	5 440,18
			0,000268				1,35	0,11	1,46
103	С310-20.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 20 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т					10,58	10,58
			0,067					0,71	0,71
104	С999- 9900.ЕТПЕР-5 возвр. мат. без вкл. в док.	СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ СТАЛЬНОЙ НЕСОРТИРОВАННЫЙ Примечание: ПРЕЙСКУРАНТ БЕЛВТОРЧЕРМЕТ (№03-01, 3315 ОТ 17.02.2026)	Т				189,37		189,37
			0,079				14,96		14,96
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32090		597	42	4	1	1	641
		ОХР и ОПР							332
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							273
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 246
		ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		476			3 218	225	3 919
		ОХРиОПР = 81.86%							390
		План.приб. = 52.34%							249
		ИТОГО							4 558
		ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства		2 459	210	42	4 571	329	7 569
		ОХРиОПР = 67%							1 676
		План.приб. = 49.78%							1 245
		ИТОГО							10 490
		ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций (ремонт)		48	13	3	211	12	284
		ОХРиОПР = 57.16%							29
		План.приб. = 67.42%							34
		ИТОГО							347
		ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)		578	15	2	2 764	211	3 568
		ОХРиОПР = 38.44%							223
		План.приб. = 37.3%							216
		ИТОГО							4 007
		ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали и арматуру		680	88	1	14 681	1 056	16 505
		ОХРиОПР = 55.65%							379
		План.приб. = 50.72%							345
		ИТОГО							17 229
		ИТОГО		4 241	326	48	25 445	1 833	31 845
		В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА						1	1
		ОХР и ОПР							2 697
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 089

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,2
		ВСЕГО							36 631
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							34 060
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							2 983
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							223
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							45
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							25 401
		ТРАНСПОРТ							1 830
		ОХР И ОПР							2 095
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 528
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							2 572
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 258
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							103
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							3
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							44
		ТРАНСПОРТ							3
		ОХР И ОПР							602
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							562
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					3 570		3 570
		ТРАНСПОРТ						71	71
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							40 272
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							243,95
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							2,95
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					718		718
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					718		718

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 02_26-02.26/2

Комплект чертежей: 02_26-02,26/2-АОВ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №101
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП)

Составлена в ценах на 01.02.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	243,95		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	2,95		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,141756	37,71	5,35
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,10548	2,59	0,27
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,796676	0,44	0,79
6	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,88856	0,39	0,74
7	M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,716192	62,15	44,51
8	M330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,9984	0,60	0,60
9	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,378396	0,97	1,34
10	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	0,753594	9,13	6,88
11	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,093473	22,39	46,87
12	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	43,11732	5,07	218,60
13	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	-0,0144	0,98	-0,01
14	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	1,354	53,98	73,09
15	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000427	38 280,00	16,35
16	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,24	10,28	2,47
17	3/8-20-20- 10/39286	БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА	ШТ	3	35,29	105,87
18	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0258	6 624,00	170,90
19	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00028	4 680,00	1,31
20	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,000084	602,56	0,05
21	3/8-20-20- 10/П25306	Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм ст.вварная ВР	ШТ	4	8,66	34,64
22	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,1245	4,37	0,54

1	2	3	4	5	6	7
23	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0,0216	7,03	0,15
24	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,1695	1,74	2,03
25	3/13-40-10/10	ВОРОНКА РАЗРЫВА СТРУИ	ШТ.	4	33,14	132,56
26	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00008	5 186,42	0,41
27	1/10-240-20/52	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,000058	7 144,02	0,41
28	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000815	4,12	
29	1/55-50-25/70	ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,000135	8 308,84	1,12
30	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,02525	7,57	0,19
31	3/13-50-10/10	ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ	1000 ШТ.	0,012	162,23	1,95
32	5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,7		
33	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000002	4 944,05	0,01
34	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,002444	2,18	0,01
35	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,557602	0,90	0,50
36	3/3-40-10-80/10	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	2	77,93	155,86
37	3/8-50-30/60	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	КОМПЛ.	2	274,80	549,60
38	6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,022	4,40	0,10
39	6/10-20-10-10/16	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,232	9,90	2,30
40	3/3-50-30-30/10	КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	22	27,05	595,10
41	3/3-50-80-60/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16	ШТ.	6	179,24	1 075,44
42	3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.	2	174,35	348,70
43	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	9	14,06	126,54
44	3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	2	19,43	38,86
45	3/3-50-80-10/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	4	34,99	139,96
46	1/10-230-40-20/28	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ	Т	0,000079	5 880,00	0,46
47	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,003	5,87	0,02
48	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,00054	9 540,00	5,15
49	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,04	3,68	0,15
50	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,012887	5,65	5,72
51	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,124092	8,82	1,09

1	2	3	4	5	6	7
52	3/5-40-10/13703	Комплект монтажный (фитинги) для насосов диаметром 25 (40x25)	ШТ	2	48,62	97,24
53	3/8-20/ПЗ5870	Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое	ШТ	14	66,00	924,00
54	3/8-20/ПЗ5871	Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое	ШТ	7	88,80	621,60
55	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,5608	16,28	25,41
56	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,6334	78,22	49,54
57	3/8-20-999/360	МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36	ШТ.	14	32,90	460,60
58	1/10-135-10-8/35	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00033	3 726,28	1,23
59	8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0,28		
60	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,00096	1 381,92	1,33
61	6/10-20-10-60/26	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ	10 ШТ.	0,288	41,28	11,89
62	6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,023	7,22	0,17
63	6/10-20-10-40/16	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,256	22,31	5,71
64	3/5/ПЗ6962	Насос циркуляционный NMT SAN MAX II 40/100 F250	ШТ	2	7 099,60	14 199,20
65	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,3703	8,04	2,98
66	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,35	5,70	2,00
67	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,8	3,30	2,64
68	3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М	0,4	2,23	0,89
69	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000266	433,28	0,12
70	1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,000283	3 986,04	1,13
71	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,329	6,77	2,23
72	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,64	5,78	3,70
73	1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	10	0,37	3,70
74	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	2	0,58	1,16

1	2	3	4	5	6	7
75	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,083	5,92	0,49
76	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,004887	5,86	0,03
77	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,028533	137,69	3,93
78	3/8-10-10/70	РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1	1 212,00	1 212,00
79	1/10-170-10/130	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 160 (165) ММ	ШТ.	0,008	3,94	0,03
80	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,000144	3 901,56	0,56
81	8/2/1	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И (ИЛИ) СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР	Т	0,025		
82	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,5656	15,00	8,48
83	3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	3	54,56	163,68
84	1/10-120-160-60/4290И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ДВУХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 40	ШТ	1	85,20	85,20
85	1/10-120-160-60/4286И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65	ШТ	2	105,60	211,20
86	1/10-120-160-60/4289И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 40	ШТ	1	85,20	85,20
87	1/10-120-160-60/4288И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65	ШТ	2	105,60	211,20
88	1/10-120-160-60/4287И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65	ШТ	2	105,60	211,20
89	6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,0135	11,42	0,15
90	6/10-20-10-70/16	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,192	36,29	6,97
91	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,509	5,40	2,75
92	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	8,144	12,98	105,71
93	1/10-120-160-60/4284И	Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65	ШТ	6	90,00	540,00
94	1/10-120-160-60/4285И	Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80	ШТ	2	92,40	184,80
95	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,03	5,34	0,16

1	2	3	4	5	6	7
96	1/10-260-150-1/101	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 50 X 50 ММ	Т	0,019604	2 278,96	44,68
97	6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,085	8,88	0,75
98	6/10-20-10-20/16	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,168	28,70	4,82
99	3/7-10-20-10/10	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	М	0,5	48,01	24,01
100	3/7-10-20-10/30	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 70 ММ	М	7	69,30	485,10
101	3/7-10-20-10/40	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	М	4	88,02	352,08
102	3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.	2	262,19	524,38
103	3/3-60-10-20/50	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	2	76,78	153,56
104	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	2	13,02	26,04
105	3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	2	12,18	24,36
106	3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	10	21,78	217,80
107	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	2	27,30	54,60
108	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.	4	1,68	6,72
109	3/10-10-20-30/70	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-76	ШТ.	2	2,46	4,92
110	3/10-10-20-30/80	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89	ШТ.	6	2,65	15,90
111	1/10-120-160-60/549	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	7	16,38	114,66

1	2	3	4	5	6	7
112	1/10-120-160-60/555	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	5	21,73	108,65
113	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,04	7,08	0,28
114	1/10-260-170-4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т	0,061848	2 608,40	161,32
115	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000158	6 940,48	1,10
116	1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,6152	16,20	9,97
117	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00126	12 000,00	15,12
118	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00706	5 040,00	35,58
119	1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	1,33	10,82	14,39
120	1/10-230-45-10/85	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ	Т	0,000366	8 118,02	2,97
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
121	3/3-40-20-10/70П12	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	2	1 785,00	3 570,00

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 02_26-02.26/2

Комплект чертежей: 02_26-02,26/2-АОВ

ВЕДОМОСТЬ №101
объемов работ и расхода ресурсов
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/32015	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ(КОМПЛ.)	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	141,11
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,27
			1/10-135-10-8/35	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00033
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000052
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,1
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00614
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	1,33
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00126
			1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	2
			1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,083
			1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	10
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,04
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,008
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,17
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,17
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,17
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,35
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00028
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00008
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,04
			3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	2
			3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	2
			3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	10
			3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	2
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0258
			3/3-40-10-80/10	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	2
			3/3-40-20-10/70П12	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	2
			3/3-50-30-30/10	КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	22

1	2	3	4	5	6	7
			3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	9
			3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	2
			3/3-50-80-10/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	4
			3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.	2
			3/3-50-80-60/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16	ШТ.	6
			3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.	2
			3/3-60-10-20/50	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	2
			3/5-40-10/13703	Комплект монтажный (фитинги) для насосов диаметром 25 (40x25)	ШТ	2
			3/5/ПЗ6962	Насос циркуляционный NMT SAN MAX II 40/100 F250	ШТ	2
			3/8-10-10/70	РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПа, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1
			3/8-20-20-10/39286	БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА	ШТ	3
			3/8-20-20-10/П25306	Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм ст.варная ВР	ШТ	4
			3/8-20-999/360	МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36	ШТ.	14
			3/8-20/ПЗ5870	Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое	ШТ	14
			3/8-20/ПЗ5871	Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое	ШТ	7
			3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	3
			3/8-50-30/60	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	КОМПЛ.	2
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0279
			5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,7
			М021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,6
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	34,771116
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,432
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,35396
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,576
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,112956
00000/32011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	40,41
			20 С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,41
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНООСОБНОСТЬЮ	Т	0,00096
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000266
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000002
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,000084
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000375
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,457602
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000652
			1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,6152

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1.6 ММ	Т	0,000283
			1/10-170-10/130	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 160 (165) ММ	ШТ.	0,008
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,004887
			1/10-230-40-20/28	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ	Т	0,000079
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,3956
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,2003
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,004887
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,4634
			1/10-240-20/52	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,000058
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000815
			1/10-260-150-1/101	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 50 X 50 ММ	Т	0,019604
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000158
			1/10-260-170-4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т	0,061848
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,002444
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,1695
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2- 2.5 ММ	КГ	1,354
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,02525
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 32	ШТ.	4
			3/10-10-20-30/70	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 76	ШТ.	2
			3/10-10-20-30/80	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 89	ШТ.	6
			3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М	0,4
			3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,8
			3/13-40-10/10	ВОРОНКА РАЗРЫВА СТРУИ	ШТ.	4
			3/13-50-10/10	ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ	1000 ШТ.	0,012
			3/7-10-20-10/10	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ	М	0,5
			3/7-10-20-10/30	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 70 ММ	М	7
			3/7-10-20-10/40	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	М	4
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,000633
			6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,022
			6/10-20-10-10/16	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,232
			6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,085

1	2	3	4	5	6	7
			6/10-20-10-20/16	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,168
			6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,023
			6/10-20-10-40/16	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,256
			6/10-20-10-60/26	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ	10 ШТ.	0,288
			6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,0135
			6/10-20-10-70/16	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,192
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,509
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	8,144
			М021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,098048
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,48806
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12218
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,753594
			М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,9984
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,024436
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,88856
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,300969
00000/32011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ПОКРЫТИЕ ТРУБОПРОВОДЫ	100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,59
			0,045 С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0045
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,003
			1/10-230-45-10/85	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ	Т	0,000366
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,124092
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,03
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,00054
			1/55-50-25/70	ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,000135
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0018
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,10548
00000/32012	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,40
			12 С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-120-160-60/549	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	7
			1/10-120-160-60/555	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	5

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,12
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,24
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,5608
			1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0,0216
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,329
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,000144
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	-0,0144
00000/32014	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ.ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	22,45
			16 C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-120-160-60/4284И	Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65	ШТ	6
			1/10-120-160-60/4285И	Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80	ШТ	2
			1/10-120-160-60/4286И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65	ШТ	2
			1/10-120-160-60/4287И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65	ШТ	2
			1/10-120-160-60/4288И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65	ШТ	2
			1/10-120-160-60/4289И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 40	ШТ	1
			1/10-120-160-60/4290И	ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ДВУХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 40	ШТ	1
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,64
00000/32090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ. ДЕМОНТАЖ	РУБ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	33,99
			22,48 C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000268
			3/5-40/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС ДИАМЕТРОМ 40 (ВОЗВРАТ)	ШТ	1
			3/8-10-10/80/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ РЕГУЛЯТОРА РАСХОДА. ДИАМЕТРОМ 50 (ВОЗВРАТ)	ШТ	1
			3/8-30-10/10/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ МАНОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ	ШТ	8
			3/8-30-10/10/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ТЕРМОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ	ШТ	4
			3/8-50-30/30/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	4
			3/8-50-30/30/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ	1
			6/20-350-25/В	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН. ДИАМЕТРОМ 40 (ВОЗВРАТ)	ШТ	1
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0,28
			8/2/1	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И (ИЛИ) СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР	Т	0,025

1	2	3	4	5	6	7
			M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,018144
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,858144
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,242496
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,214704
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0288
			C999-9900.ЕТПЕР-5	СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ СТАЛЬНОЙ НЕСОРТИРОВАННОЙ	Т	0,079

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



(пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

КОД ОБЪЕКТА: 02_26-02.26/2

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ОБЩЕЖИТИЕ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 02_26-02.26/2

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 02_26-02,26/2-АОВ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №101
НА
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП)

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
2	E18-22-2	КОМПЛ.	14	Объем=11+3 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	3/3-50-30-20/10	ШТ.	1	удален
	3/8-20-10-10/10	ШТ.	1	удален
5	Ц12-699-2	1000 ШТ.	0,021	Объем=(7+14)/1000 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
8	E18-22-4	КОМПЛ.	3	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
9	Ц12-698-1	100 ШТ.	0,07	Объем=7/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
13	E16-15-3	ШТ.	8	Объем=6+2 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M020130	МАШ.-Ч	0,03	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,03	добавлен
20	E18-21-5	ФИЛЬТР	4	Объем=2+2 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	3/3-60-10-20/50	ШТ.	1	удален
	M020130	МАШ.-Ч	0,02	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,02	добавлен
27	E18-14-5	ВСТАВКА	2	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-235-5/57	КГ	0,09	удален
	3/1-110-20-20/30	КОМПЛ.	1	удален
	3/11-10-10-30/80	ШТ.	1	удален
	3/13-10-10/60	Т	0,00152	удален
	M020130	МАШ.-Ч	0,02	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,02	добавлен
29	E16-15-3	ШТ.	2	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M020130	МАШ.-Ч	0,03	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,03	добавлен
34	Ц11-351-3	ШТ.	2	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
36	Ц11-350-3	ШТ.	1	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
38	E18-13-1	НАСОС	2	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M020130	МАШ.-Ч	0,04	удален
	M021143	МАШ.-Ч	0,02	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,04	добавлен
41	E16-10-4	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,04	Объем=4/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2

	M020130	МАШ.-Ч	0,38	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,38	добавлен
42	E16-10-3	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,07	Объем=7/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M020130	МАШ.-Ч	0,25	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,25	добавлен
43	E16-10-1	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,005	Объем=0.5/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M020130	МАШ.-Ч	0,19	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,19	добавлен
44	E16-33-1	100 М	0,005	Объем=0.5/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
45	E16-33-4	100 М	0,08	Объем=8/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
46	E16-29-1	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,09	Объем=(0.5+0.5+8)/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
47	E16-29-2	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,11	Объем=(4+7)/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
48	E9-65-4	Т	0,081452	Объем=0.061848+0.019604 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021104	МАШ.-Ч	0,59	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,59	добавлен
55	E16-31-2	100 КРЕПЛЕНИЙ	0,08	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
62	E16-21-2	ШТ.	4	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
64	E13-18-2	100 М2	0,03	Объем=3/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/55-50-25/70	Т	0,01	удален
65	E13-26-21	100 М2	0,03	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Кмат=2; Ктр=2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
66	E15-172-4	100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТЬ	0,015	Объем=1.5/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-230-50-15/31	КГ	2,7	удален
68	E26-150-10	10 М	0,7	Объем=7/10 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
69	E26-150-11	10 М	0,5	Объем=5/10 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
72	E26-150-17	ШТ.	-3,6	Объем=(0.7+0.5)*3*-1 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
73	E26-139-10	10 ШТ.	0,2	Объем=(1+1)/10 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-120-100-10/15	М3	0,13	удален
	1/10-120-200/31	М2	4,5	удален
	1/10-240-60/7	КГ	0,5	удален
	5/50-10-1/2	КГ	1,4	удален
74	E26-139-18	10 ШТ.	1,2	Объем=(2+2+2+6)/10 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-120-100-10/15	М3	0,18	удален
	1/10-120-200/31	М2	7,6	удален
	1/10-240-60/7	КГ	0,5	удален

	5/50-10-1/2	КГ	2,5	удален
75	E26-139-22	10 ШТ.	0,2	Объем=2/10 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-120-100-10/15	МЗ	0,18	удален
	1/10-120-200/31	М2	7,6	удален
	1/10-240-60/7	КГ	0,5	удален
	5/50-10-1/2	КГ	2,5	удален
83	E16-10-4	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,04	Объем=4/100 Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
	M020130	МАШ.-Ч	0,38	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,38	добавлен
84	E16-10-5	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,04	Объем=4/100 Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
	M020130	МАШ.-Ч	0,38	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,38	добавлен
85	E65-4-20	100 ШТ.	0,04	Объем=(2+2)/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
86	E18-21-5	ФИЛЬТР	1	Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
	M020130	МАШ.-Ч	0,02	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,02	добавлен
87	E65-58-2	100 ШТ.	0,08	Объем=8/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
88	E65-58-3	100 ШТ.	0,04	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
89	Ц12-793-2	ШТ.	1	Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8
90	E65-29-1	100 ШТ.	0,01	Объем=1/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
91	E65-5-14	100 ПРИБОРОВ	0,01	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
92	Ц11-30-3	ШТ.	4	Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8
93	Ц11-31-1	ШТ.	1	Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8
101	E65-78-1	100 ШТ.	0,04	Объем=4/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 02_26-02.26/2

Комплект чертежей: 02_26-02,26/2-АОВ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 102
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Составлена в ценах на 01.02.2026 (дата разработки) Стоимость 23.893 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей						
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость	
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Ремонт, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.										
00000/36090 Автоматизация и автоматизированные системы управления. ДЕМОНТАЖ										
1 ПРИМЕЧАНИЕ: В СМЕТЕ ПРИМЕНЕН К=1,2 (СТЕСНЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ)										
2 Ц11-30-1	ДЕМОНТАЖ ДАТЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ И ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	5	7,53	К=1.2*0.8	К=1.2*0.8	К=0	К=0	7,53	
				37,65					37,65	
				РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8						
3 E16-56-3	ДЕМОНТАЖ РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ	10 ШТ.		112,93	0,51	К=1.2*0.8	К=1.2*0.8	К=0	К=0	113,44

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8	0,1	11,29	0,05				11,34
4	Е67-6-1	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%	100 М	152,03	0,45	0,29			152,48
			1,5	228,05	0,68	0,44			228,73
5	Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЯ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ) РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8	ШТ.	8,90	K=1.2*0.8	K=1.2*0.8	K=0	K=0	8,90
			1	8,90					8,90
6	Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ УСПД ИНДЕЛ-1708 (С ПОСЛЕДУЮЩИМ МОНТАЖОМ) РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8	ШТ.	8,90	K=1.2*0.8	K=1.2*0.8	K=0	K=0	8,90
			1	8,90					8,90
7	Ц11-168-1	ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ) РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8	10 ШТ.	888,84	37,83	10,62			926,67
			0,1	88,88	K=1.2*0.8	K=1.2*0.8	K=0	K=0	92,66
8	3/8-10-30/В возвр. мат. без вкл. в док.	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ (ВОЗВРАТ)	ШТ.				19,00		19,00
			4				76,00		76,00
9	3/8-10-10/ДВ возвр. мат. без вкл. в док.	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.				11,15		11,15
			1				11,15		11,15
10	С999- 9900.ЕТПЕР-6 возвр. мат. без вкл. в док.	СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ КАБЕЛЬНЫЙ АЛЮМИНЕВЫЙ Примечание: ПРЕЙСКУРАНТ БЕЛВТОРЧЕРМЕТ (№03-03, 3315 ОТ 25.02.2026)	Т				788,40		788,40
			0,028				22,08		22,08
11	3/8-10-10/РВ возвр. мат. без вкл. в док.	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.				25,00		25,00
			1				25,00		25,00
12	3/8-40-70-20/В возвр. мат. без вкл. в док.	ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)	ШТ.				46,00		46,00
			1				46,00		46,00
13	5/60-70/ШКВ возвр. мат. без вкл. в док.	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ				81,00		81,00
			1				81,00		81,00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36090				384	5	2			389
ОХР и ОПР									200
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									152
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									741

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	00000/36012	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И							
		ПРИБОРЫ - 8 ШТ							
14	Ц11-168-1	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ МАССОЙ ДО 50 КГ	10 ШТ.	1 111,05	47,29 К=1.2	13,27 К=1.2	395,63	23,89	1 577,86
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,1	111,11	4,73	1,33	39,56	2,39	157,79
15	5/60-70/П1 обор. подр.	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54-04	ШТ				2 492,00	49,84	2 541,84
			1				2 492,00	49,84	2 541,84
16	Ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.	11,12			0,20	0,01	11,33
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	11,12	К=1.2	К=1.2	0,20	0,01	11,33
17	3/8-10-10/П17 обор. подр.	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ ЭКМ-160	ШТ.				295,28	5,91	301,19
		Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)	1				295,28	5,91	301,19
18	Ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.	11,12			0,21	0,01	11,34
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4	44,48	К=1.2	К=1.2	0,84	0,04	45,36
19	3/8-10-30/П5 обор. подр.	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.				167,00	3,34	170,34
			1				167,00	3,34	170,34
20	3/8-10-30/П2 обор. подр.	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП	ШТ.				430,00	8,60	438,60
		Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)	2				860,00	17,20	877,20
21	3/8-10-10/П2 обор. подр.	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A	ШТ.				3 631,34	72,63	3 703,97
		Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)	1				3 631,34	72,63	3 703,97
22	3/8-10-10/П3 обор. подр.	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A , 2М	ШТ.				153,00	3,06	156,06
		Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)	2				306,00	6,12	312,12
23	E16-38-1	УСТАНОВКА ТЕПЛОСЧЕТЧИКОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.	147,66	0,49 К=1.2	К=1.2	1,10	0,09	149,34
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	147,66	0,49		1,10	0,09	149,34
24	3/8-40-70-10/30	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				2 348,41	170,26	2 518,67
			1				2 348,41	170,26	2 518,67
25	3/8-50-30/30	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.				189,60	10,09	199,69

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			1				189,60	10,09	199,69
26	ц11-31-1	МОНТАЖ УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЭЛ-1708 (РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННОГО)	ШТ.	11,12			0,20	0,01	11,33
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1	11,12		0,20	0,01	11,33
27	ц11-30-1	ПРОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2	18,82				18,82
28	3/8-10-10/П4 обор. подр.	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1,6-0,5-Г 1/2 Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)	ШТ.				180,01	3,60	183,61
				2			360,02	7,20	367,22
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36012			344	5	1	2 580	183
		ОХР и ОПР							175
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							147
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							3 434
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					8 112	162	
00000/36011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. СЕТИ - 2.471314 100 М								
29	ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)	100 М	282,56	39,02	12,80	14,77	1,15	337,50
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,08	305,16	42,14	13,82	15,95	364,49
30	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				4,19	0,22	4,41
				0,69			2,89	0,15	3,04
31	ц8-147-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М	226,32	35,53	11,56	55,67	3,25	320,77
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,244314	281,61	44,21	14,38	69,27	399,13
32	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.				374,40	19,92	394,32
				0,2			74,88	3,98	78,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33	5/10-10-10-1/80	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				3 945,90	209,92	4 155,82
			0,023				90,76	4,83	95,59
34	5/10-10-60-2-5-1-1/100	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2	1000 М				2 244,55	119,41	2 363,96
			0,034				76,31	4,06	80,37
35	5/10-10-70-4-2/732	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ2	1000 М				1 299,32	69,12	1 368,44
			0,074				96,15	5,11	101,26
36	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М				2 604,77	138,57	2 743,34
			0,013				33,86	1,80	35,66
37	5/10-10-70-4-2/753	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ2	1000 М				2 178,02	115,87	2 293,89
			0,068				148,11	7,88	155,99
38	5/10-10-70-4-2/741	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ2	1000 М				2 758,94	146,78	2 905,72
			0,029				80,01	4,26	84,27
39	ц8-405-1	ПРОВОДА ПО УСТАНОВЛЕННЫМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ПАНЕЛЯМ, СЕЧЕНИЕ ДО 16 ММ2 РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54%	100 М	622,43	68,11	11,64	243,37	13,50	947,41
			0,147	91,50	10,01	1,71	35,78	1,98	139,27
40	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				2 258,00	120,13	2 378,13
			0,015				33,87	1,80	35,67

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011		678	96	30	758	41	1 573
		ОХР и ОПР							422
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							287
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 282
	00000/36011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ. - 1.682682							
		100 М							
41	ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	676,65	112,38	12,04	735,30	40,18	1 564,51
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,539216	364,86	60,60	6,49	396,49	21,67	843,62
42	5/20-10-9/50	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ Примечание: Ф8	М				4,91	0,26	5,17
			55				270,05	14,30	284,35
43	ц8-409-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	468,58	49,16	6,26	336,09	21,44	875,27
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,633663	296,92	31,15	3,97	212,97	13,59	554,63
44	5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М				1,13	0,06	1,19
			64				72,32	3,84	76,16
45	ц8-916-2	ЛОТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ (ОБЛЕГЧЕННЫЕ), ПРОВОЛОЧНЫЕ ШИРИНОЙ 120 ММ ПО ПОТОЛКУ, КРЕПЛЕНИЕ С-ПОДВЕСАМИ	100 М	685,94	4,22		42,28	3,35	735,79
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,588235	403,49	2,48	К=1.2	24,87	1,97	432,81
46	5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М				9,96	0,53	10,49
			60				597,60	31,80	629,40
47	5/20-10-1/П9118	Угол для лотка горизонтальный 90град. 100x50, толщина стали 0,8 мм g9050100 Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД	ШТ				22,66	1,21	23,87
			4				90,64	4,84	95,48
48	5/20-10-10/2	ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2 Примечание: КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН. 100ММ	ШТ.				15,23	0,81	16,04
			20				304,60	16,20	320,80
49	5/20-10-1/П7322	Профиль П-образный PSL, L1000, толщ.1,5 мм Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД	ШТ				19,99	1,06	21,05
			40				799,60	42,40	842,00
50	5/20-10-3/П36552	Крепление к потолку SSM арт.BSF2901 Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД	ШТ				38,11	2,03	40,14
			40				1 524,40	81,20	1 605,60

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	5/20-10-2/ПЗ0551	Перегородка лотка Н=50мм, горячее оцинкование, материал-сталь, высота перегородки-50мм Примечание: 40ШТ МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД	М				17,86	0,95	18,81
			120				2 143,20	114,00	2 257,20
52	ц8-397-101	ПРОФИЛИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ, ДЛИНА 2 М, КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТАМИ (СКОБАМИ)	100 М	209,75	72,54	18,30	25,30	1,75	309,34
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	4,20	К=1.2 1,45	К=1.2 0,37	0,51	0,04	6,20
53	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.				87,77	4,67	92,44
			1				87,77	4,67	92,44
54	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.				33,61	1,79	35,40
			1				33,61	1,79	35,40
55	Е7-20-4	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ СВЫШЕ 20 КГ	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	708,60	168,42	27,82	154,80	12,29	1 044,11
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000314	0,22	К=1.2 0,05	К=1.2 0,01	0,05		0,32
56	1/10-260-80-1/18	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ	Т				2 945,89	168,50	3 114,39
			0,000314				0,93	0,05	0,98
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011		1 070	96	11	6 560	352	8 078
		ОХР и ОПР							644
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							438
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							9 160
		ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)					5 177	275	5 452
		ОХРиОПР = 81.86%							
		План.приб. = 52.34%							
		ИТОГО							5 452
		ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства		159	1		2 795	194	3 149
		ОХРиОПР = 67%							106
		План.приб. = 49.78%							79
		ИТОГО							3 334
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		1 976	193	41	1 208	69	3 446
		ОХРиОПР = 59.57%							1 202
		План.приб. = 40.54%							818
		ИТОГО							5 466
		ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций (ремонт)					598	32	630

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХРиОПР = 57.16%							
		План.приб. = 67.42%							
		ИТОГО							630
		ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)		341		9		2	121
		ОХРиОПР = 38.44%						7	478
		План.приб. = 37.3%							132
		ИТОГО							128
									738
		ИТОГО		2 476		203		43	9 899
		ОХР и ОПР						577	13 155
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 440
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							1 025
		ВСЕГО							4
									15 620
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							10 433
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							387
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							1
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							9 101
		ТРАНСПОРТ							529
		ОХР и ОПР							243
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							172
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							5 184
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							2 089
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							201
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							43
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							797
		ТРАНСПОРТ							47
		ОХР и ОПР							1 197
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							853
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					8 111		8 111
		ТРАНСПОРТ						162	162
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							23 893
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							148,73
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							2,17
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					261		261
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					261		261

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----



Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 02_26-02.26/2

Комплект чертежей: 02_26-02,26/2-АОВ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №102
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Составлена в ценах на 01.02.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	148,73		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	2,17		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,05184	37,71	1,95
4	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,670728	44,30	29,71
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,116	0,44	0,49
6	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	1,505583	0,39	0,59
7	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,98343	0,39	0,38
8	M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	1,413768	62,15	87,87
9	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,688862	1,35	6,33
10	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,098823	1,11	0,11
11	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,622353	0,97	2,54
12	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	13,387863	0,89	11,92
13	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,030599	22,39	0,69
14	M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,7884	0,66	0,52
15	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	11,582969	5,07	58,73
16	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000025	38 280,00	0,96
17	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,298113	10,28	3,06
18	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,01	41,57	0,42
19	1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000396	4 680,00	1,85
20	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,003437	4 680,00	16,09
21	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000282	4 680,00	1,32
22	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,027	4,37	0,12
23	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,114059	7,20	0,82
24	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,053922	21,60	1,16
25	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,053922	449,28	24,23
26	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00008	5 186,42	0,41
27	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000151	5 094,00	0,77
28	1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,000326	5 382,00	1,75
29	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ	ШТ.	0,0034	7,99	0,03
30	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,018	7,57	0,14

1	2	3	4	5	6	7
31	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	41,105386	1,08	44,39
32	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.	0,4	9,00	3,60
33	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,633663	4,08	2,59
34	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	1,62	6,80	11,02
35	5/10-10-60-2-5-1-1/100	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2	1000 М	0,034	2 244,55	76,31
36	5/10-10-70-4-2/732	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 2 X 0,35 ММ2	1000 М	0,074	1 299,32	96,15
37	5/10-10-70-4-2/741	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 3 X 0,75 ММ2	1000 М	0,029	2 758,94	80,01
38	5/10-10-70-4-2/753	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,35 ММ2	1000 М	0,068	2 178,02	148,11
39	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,5 ММ2	1000 М	0,013	2 604,77	33,86
40	5/10-10-10-10-1/80	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,023	3 945,90	90,76
41	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0374	0,90	0,03
42	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,126733	536,05	67,94
43	3/8-50-30/30	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.	1	189,60	189,60
44	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000007	5 866,00	0,04

1	2	3	4	5	6	7
45	1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,032941	2,44	0,08
46	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,923971	3,68	3,40
47	5/20-10-3/П36552	Крепление к потолку SSM арт.BSF2901	ШТ	40	38,11	1 524,40
48	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,895906	13,92	12,47
49	1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т	0,000009	5 657,15	0,05
50	5/20-30-3/4	ЛЕНТА БАНДАЖНАЯ КГ-174	ШТ.	3,528	0,12	0,42
51	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,000771	14 742,00	11,37
52	1/10-260-80-1/18	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ	Т	0,000314	2 945,89	0,93
53	5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М	60	9,96	597,60
54	5/20-10-9/50	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	М	55	4,91	270,05
55	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	5,39216	6,31	34,02
56	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,054	31,00	1,67
57	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ	10 ШТ.	1,140593	36,00	41,06
58	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,539216	39,60	21,35
59	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	2,69608	8,74	23,56
60	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,2	374,40	74,88
61	5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,000324	70 211,16	22,75
62	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,015	2 258,00	33,87
63	1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,00002	3 986,04	0,08
64	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	3,072771	5,78	17,76
65	1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,003	3 215,16	9,65
66	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,03477	2 796,48	97,23
67	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	1	87,77	87,77
68	5/20-10-10/2	ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2	ШТ.	20	15,23	304,60

1	2	3	4	5	6	7
69	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	1	33,61	33,61
70	5/20-10-2/П30551	Перегородка лотка Н=50мм, горячее оцинкование, материал-сталь, высота перегородки-50мм	М	120	17,86	2 143,20
71	5/20-10-1/П7322	Профиль П-образный PSL, L1000, толщ.1,5 мм	ШТ	40	19,99	799,60
72	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,01	5,86	0,06
73	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,04	111,50	4,46
74	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	2,452548	5,72	14,03
75	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	12,444058	8,99	111,87
76	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	13,4804	12,48	168,24
77	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	1,536633	2,10	3,23
78	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,69	4,19	2,89
79	1/10-80-30/50	ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,000648	2 880,00	1,87
80	3/8-40-70-10/30	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1	2 348,41	2 348,41
81	5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М	64	1,13	72,32
82	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,1764	21,28	3,75
83	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,002	5,34	0,01
84	5/20-10-1/П9118	Угол для лотка горизонтальный 90град. 100х50, толщина стали 0,8 мм g9050100	ШТ	4	22,66	90,64
85	1/10-240-50-16/15	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 6 ММ	КГ	0,037529	8,03	0,30
86	1/10-240-50-16/20	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 8 ММ	КГ	0,136471		
87	1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,016	8,78	0,14
88	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0105	7,08	0,07
89	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,027	5,95	0,16
90	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000121	12 000,00	1,45
91	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001631	5 040,00	8,22
92	1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000009	5 160,00	0,05
93	1/10-230-45-10/485	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16, КРАСНАЯ	Т	0,000023	9 100,01	0,21
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
94	3/8-10-30/П5	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.	1	167,00	167,00
95	3/8-10-30/П2	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП	ШТ.	2	430,00	860,00
96	3/8-10-10/П17	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ ЭКМ-160	ШТ.	1	295,28	295,28
97	3/8-10-10/П4	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1,6-0,5-G 1/2	ШТ.	2	180,01	360,02
98	3/8-10-10/П2	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A	ШТ.	1	3 631,34	3 631,34
99	3/8-10-10/П3	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A , 2М	ШТ.	2	153,00	306,00
100	5/60-70/П1	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54	ШТ	1	2 492,00	2 492,00

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 02_26-02.26/2

Комплект чертежей: 02_26-02,26/2-АОВ

ВЕДОМОСТЬ №102
объемов работ и расхода ресурсов
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения объем	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/36090	Автоматизация и автоматизированные системы управления. ДЕМОНТАЖ	РУБ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	23,58
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,08
			3/8-10-10/ДВ	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	1
			3/8-10-10/РВ	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	1
			3/8-10-30/В	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	4
			3/8-40-70-20/В	ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)	ШТ.	1
			5/60-70/ШКВ	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	1
			M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,03072
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,15264
			M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,3504
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0576
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,03
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02304
00000/36012	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	19,97
			8 C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,07
			1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ	ШТ.	0,0034
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000025
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0374
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000121
			1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1.6 ММ	Т	0,00002
			1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,04
			1/10-230-45-10/485	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16, КРАСНАЯ	Т	0,000023
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,01
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,002
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000168
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000048
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,008
			1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,016
			1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,003
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,007
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,018
			3/8-10-10/П17	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ ЭКМ-160	ШТ.	1

1	2	3	4	5	6	7
			3/8-10-10/П2	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A	ШТ.	1
			3/8-10-10/П3	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A, 2М	ШТ.	2
			3/8-10-10/П4	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1.6-0.5-G 1/2	ШТ.	2
			3/8-10-30/П2	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП	ШТ.	2
			3/8-10-30/П5	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.	1
			3/8-40-70-10/30	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1
			3/8-50-30/30	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.	1
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,01
			5/60-70/П1	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54-04	ШТ	1
			5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.	0,4
			М021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,0384
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,1908
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,116
			М331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,438
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0288
00000/36011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. СЕТИ	100 М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	40,69
		2,471314	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,48
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000441
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,027
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0147
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,027
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,0147
			1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000007
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	1,62
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000096
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000027
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,124431
			1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,000648
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,895906
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,054
			5/10-10-10-10-1/80	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ	1000 М	0,023
			5/10-10-60-2-5-1-1/100	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГнг(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2	1000 М	0,034

1	2	3	4	5	6	7
			5/10-10-70-4-2/732	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35	1000 М	0,074
			5/10-10-70-4-2/741	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75	1000 М	0,029
			5/10-10-70-4-2/753	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35	1000 М	0,068
			5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5	1000 М	0,013
			5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,015
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,1764
			5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,69
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	5,473765
			5/20-30-3/4	ЛЕНТА БАНДАЖНАЯ КГ-174	ШТ.	3,528
			5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,2
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,244191
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,000771
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,000324
			М021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	1,074912
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,688862
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,99519
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,04704
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,98343
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,400992
00000/36011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ.	100 М 1,682682	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	64,49
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,54
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	1,536633
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00119
			1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000009
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	2,437848

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 Для РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,032941
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ Для СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,909271
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,126733
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000018
			1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,003437
			1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000396
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000005
			1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000151
			1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,000326
			1/10-240-50-16/15	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 6 ММ	КГ	0,037529
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0025
			1/10-240-50-16/20	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 8 ММ	КГ	0,136471
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	2,94834
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,02777
			1/10-260-80-1/18	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО- ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ	Т	0,000314
			1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т	0,000009
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	5,39216
			5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0 55 ММ	М	60
			5/20-10-1/П7322	Профиль П-образный PSL, L1000, толщ.1,5 мм	ШТ	40
			5/20-10-1/П9118	Угол для лотка горизонтальный 90град. 100х50, толщина стали 0,8 мм P9050100	ШТ	4
			5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1.5	ШТ.	1
			5/20-10-10/2	ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2	ШТ.	20
			5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	1
			5/20-10-2/П30551	Перегородка лотка Н=50мм, горячее оцинкование, материал-сталь, высота перегородки-50мм	М	120
			5/20-10-3/П36552	Крепление к потолку SSM арт.BSF2901	ШТ	40
			5/20-10-9/50	МЕТАЛЛОУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	М	55
			5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М	64
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	2,69608
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	6,970293
			5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	13,4804
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,053922
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,114059
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,053922
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,053922
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	1,140593
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	0,539216
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,633663
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	41,105386
			М021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,269736
			М040502	УСТАНОВКИ Для СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	10,244339
			М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	1,505583
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,575313

1	2	3	4	5	6	7
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,098823
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	13,330263
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,000599
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,269736

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.
(должность служащего) (пись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

КОД ОБЪЕКТА: 02_26-02.26/2

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ОБЩЕЖИТИЕ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 02_26-02.26/2

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 02_26-02,26/2-АОВ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №102
НА
АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
2	Ц11-30-1	ШТ.	5	Объем=4+1 Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8
3	Е16-56-3	10 ШТ.	0,1	Объем=1/10 Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8
5	Ц11-31-1	ШТ.	1	Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8
6	Ц11-31-1	ШТ.	1	Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8
7	Ц11-168-1	10 ШТ.	0,1	Объем=1/10 Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8
	M021825	МАШ.-Ч	0,32	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,32	удален
14	Ц11-168-1	10 ШТ.	0,1	Объем=(1)/10 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021825	МАШ.-Ч	0,32	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,32	удален
16	Ц11-31-1	ШТ.	1	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
18	Ц11-31-1	ШТ.	4	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-240-50-16/2	КГ	0,004	удален
	1/10-240-50-16/6	КГ	0,004	добавлен
23	Е16-38-1	ШТ.	1	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
26	Ц11-31-1	ШТ.	1	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
27	Ц11-30-1	ШТ.	2	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	C999-0000.1	КГ	1,5	удален
29	Ц8-912-1	100 М	1,08	Объем=108/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021825	МАШ.-Ч	0,52	добавлен
	M010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
	M010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
31	Ц8-147-1	100 М КАБЕЛЯ	1,244314	Объем=96/100+29/1.02/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/20-30-3/43	100 М	0,0245	удален
	5/20-30-3/2	1000 ШТ.	0,0208	удален
	1/10-240-50-16/2	КГ	0,011	удален
	M030203	МАШ.-Ч	3,01	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,24	удален

	M021825	МАШ.-Ч	0,24	добавлен
39	Ц8-405-1	100 М	0,147	
	5/20-30-3/2	1000 ШТ.	0,16	удален
	5/20-30-3/4	ШТ.	24	добавлен
	5/20-30-3/40	100 ШТ.	0,3	удален
	5/20-30-3/42	100 М	0,2	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,29	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
41	Ц8-411-1	100 М	0,539216	Объем=55/1.02/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021825	МАШ.-Ч	0,25	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,25	удален
43	Ц8-409-1	100 М	0,633663	Объем=64/100/1.01 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021825	МАШ.-Ч	0,13	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,13	удален
	M030902	МАШ.-Ч	17,64	удален
45	Ц8-916-2	100 М	0,588235	Объем=20*3/1.02/100 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
52	Ц8-397-101	100 М	0,02	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021825	МАШ.-Ч	0,38	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,38	удален
	M030902	МАШ.-Ч	3,64	удален
55	Е7-20-4	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	0,000314	Объем=7.85*0.04*1/1000 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 103
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монта- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Ремонт, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/34090 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: В СМЕТЕ ПРИМЕНЕН К=1,2 (СТЕСНЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ)									
2	Е67-5-3	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СУММАРНЫМ СЕЧЕНИЕМ ДО 35 ММ2 ИЗ ТРУБ	100 М	126,80	0,54	0,35			127,34
			0,5	63,40	К=1.2 0,27	К=1.2 0,18		63,67	
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2							
3	Е67-7-1	ДЕМОНТАЖ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК	100 ШТ.	119,42	К=1.2	К=1.2			

00000/34090 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

1 ПРИМЕЧАНИЕ: В СМЕТЕ ПРИМЕНЕН $K=1,2$ (СТЕСНЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ)

2 E67-5-3	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СУММАРНЫМ СЕЧЕНИЕМ ДО 35 ММ2 ИЗ ТРУБ	100 М	126,80	0,54	0,35	127,34
-----------	--	-------	--------	------	------	--------

РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299
ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%
Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2

0,5	63,40	0,27	0,18	63,67
-----	-------	------	------	-------

3 E67-7-1	ДЕМОНТАЖ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК	100 ШТ.	119,42	119,42
-----------	---------------------------------	---------	--------	--------

K=1.2 K=1.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03	3,58					3,58
4	Е67-6-1	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100 М	182,44	0,54 К=1.2	0,35 К=1.2			182,98
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,7	127,71	0,38	0,25			128,09
5	Ц8-530-4	ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	ШТ.	17,34	0,45 К=0.3	0,07 К=0.3	К=0	К=0	17,79
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=0.3, Ктруд.маш=0.3	2	34,68	0,90	0,14			35,58
6	8/1/580/РВ возвр. мат. без вкл. в док.	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК	ШТ				1,30		1,30
			10				13,00		13,00
7	5/10-20-60-2/6В	ПРОВОД СИЛОВОЙ СЕЧЕНИЕМ ДО 35ММ (ВОЗВРАТ)	1000 М				451,60		451,60
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,05				22,58		22,58
8	5/10-10-20-15-1/45В возвр. мат. без вкл. в док.	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ВОЗВРАТ)	1000 М				322,34		322,34
			0,07				22,56		22,56
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090				229	2	1			231
ОХР и ОПР									137
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									93
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									461
00000/34022 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ - 3 ШТ									
9	Ц8-573-4	ШКАФ (ПУЛЬТ) УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНОЙ, ВЫСОТА, ШИРИНА, ГЛУБИНА ДО 600 X 600 X 350 ММ	ШТ.	50,69	10,46 К=1.2	3,85 К=1.2	0,62	0,06	61,83
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	50,69	10,46	3,85	0,62	0,06	61,83
10	5-ЩС-1	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1	КОМПЛЕКТ				1 110,18	22,20	1 132,38
	обор. подр.		1				1 110,18	22,20	1 132,38
11	Ц8-526-2	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А	ШТ.	49,14	0,77 К=1.2	0,29 К=1.2	3,88	0,30	54,09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	98,28	1,54	0,58	7,76	0,60	108,18
12	5/30-30-1-6-3/ВА47-29/2 обор. подр.	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32 С 230В	ШТ.				13,88	1,22	15,10
			2				27,76	2,44	30,20
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34022		149	12	4	8	1	170
		ОХР и ОПР							91
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							62
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							323
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					1 138	25	
	00000/34031	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. СЕТИ - 1.333334 100 М							
13	ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)	100 М	282,56	39,02	12,80	14,77	1,15	337,50
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,186275	335,19	К=1.2 46,29	К=1.2 15,18	17,52	1,36	400,36
14	5/20-30-3/69	ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8Х400 ММ	100 ШТ.				19,31	1,03	20,34
			0,12				2,32	0,12	2,44
15	5/10-10-20-15-1/45	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ Примечание: АНАЛОГ СТОИМОСТИ К ПРОЕКТНОМУ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ПРИНИМАТЬ МАРКИРОВКУ ПО ПРОЕКТУ)	1000 М				3 223,39	171,48	3 394,87
			0,018				58,02	3,09	61,11
16	5/10-10-20-15-1/48	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 6-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ Примечание: АНАЛОГ СТОИМОСТИ К ПРОЕКТНОМУ ВВГНГ(А)-LS 3 X 6 (ПРИНИМАТЬ МАРКИРОВКУ ПО ПРОЕКТУ)	1000 М				8 707,96	463,26	9 171,22
			0,103				896,92	47,72	944,64
17	ц8-412-2	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ В ПРОЛОЖЕННЫЕ ТРУБЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУКАВА, КОЛИЧЕСТВО ПРОВОДОВ ДО 2, СЕЧЕНИЕ ДО 6 ММ2	100 М ТРУБЫ (МЕТАЛЛОРУКАВА)	296,58	31,94	12,04	80,09	4,64	413,25
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,147059	43,61	К=1.2 4,70	К=1.2 1,77	11,78	0,68	60,77

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				2 258,00	120,13	2 378,13
			0,015				33,87	1,80	35,67
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031		379	51	17	1 020	55	1 505
		ОХР и ОПР							236
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							160
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 901
00000/34032	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электротехнические установки - 2 ШТ								
19	ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ.	1 030,98	15,11	2,30	75,11	4,43	1 125,63
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2*1.2, Ктруд.маш=1.2*1.2	0,02	20,62	0,30	0,05	1,50	0,09	22,51
20	5/30-30-4-1-2-1/П5586	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303	ШТ				9,08	0,48	9,56
		Примечание: СТОИМОСТЬ ИЗ ГОССТРОЙПОРТАЛА	2				18,16	0,96	19,12
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34032		21			20	1	42
		ОХР и ОПР							12
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							8
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							62
00000/34050	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЗАЗАЕМЛЕНИЕ. УРАВНИВАНИЕ ПОТЕНЦИАЛОВ - 1.05 100 М								
21	ц8-472-7	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	446,76	77,08	13,97	770,94	45,61	1 340,39
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,05	469,10	80,93	14,67	809,49	47,89	1 407,41
22	5/20-30-2/П20212	Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь.	ШТ				15,43	0,82	16,25
		Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД	315				4 860,45	258,30	5 118,75
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34050		469	81	15	5 670	306	6 526
		ОХР и ОПР							288
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							196
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							7 010

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	00000/34031	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. КАБЕЛЕНЕСУЩАЯ СИСТЕМА - 1.1982 100 М							
23	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	655,22	18,83	0,49	582,15	34,14	1 290,34
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,1782	116,76	3,36	0,09	103,74	6,08	229,94
24	ц8-904-2	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ	100 М	661,09	13,54	0,74	678,03	41,89	1 394,55
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,02	674,31	13,81	0,75	691,59	42,73	1 422,44
25	5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				1,15	0,06	1,21
			18				20,70	1,08	21,78
26	5/20-20-3-2/4	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М				1,66	0,09	1,75
			103				170,98	9,27	180,25
27	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ- ШТ. 209					3,14	0,17	3,31
			25				78,50	4,25	82,75
28	ц8-904-2	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ	100 М	661,09	13,73	0,74	502,46	32,49	1 209,77
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,02	674,31	14,00	0,75	512,51	33,14	1 233,96
29	ПРИМЕЧАНИЕ: ГИЛЬЗЫ								
30	ц8-904-2	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ	100 М	661,09	13,54	0,74	678,03	41,89	1 394,55
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0495	32,72	0,67	0,04	33,56	2,07	69,02
31	5/20-20-3-2/4	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М				1,66	0,09	1,75
			5				8,30	0,45	8,75
32	Е13-135-4	ЗАПОЛНЕНИЕ (ГЕРМЕТИЗАЦИЯ) ПРОТИВОПОЖАРНЫХ КАБЕЛЬНЫХ И ТРУБНЫХ ПРОХОДОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ПЕНЫ HILTI НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 1,5 ДО 4 М ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДКИ	МЗ ЗАПОЛ	1 836,32			0,44	0,04	1 836,80
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2*1.2, Ктруд.маш=1.2	0,002	3,67					3,67
33	1/55-20-50/50	МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ HILTI CP 611A	МЛ				0,14	0,01	0,15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			378				52,92	3,78	56,70
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031		1 502	32	2	1 673	103	3 310
		ОХР и ОПР							896
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							610
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							4 816
	00000/33090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ОТВЕРСТИЯ - 0.23 100 ОТВЕРСТИЙ							
34	ПРИМЕЧАНИЕ:	ОТВЕРСТИЯ Ф20 В ПЕРЕКРЫТИЯХ							
35	E46-25-165	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМ. АРМАТУРЫ ОТ 16-40 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%	100 ОТВЕРСТИЙ	863,82	129,26		843,15	66,91	1 903,14
			0,03	25,91	3,88		25,29	2,01	57,09
36	E46-25-181	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМ. АРМАТУРЫ ОТ 16-40 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ: НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Примечание: 220-200=20 ПЕРВЫШЕНИЕ ; ПУСТОТЫ 160- 20 =140; 140/10=14 К=14 Ктруд=14, Ктруд.маш=14	100 ОТВЕРСТИЙ	327,53	48,72		484,12	38,36	898,73
			-0,03	-9,83	K=14 -1,46	K=14	K=14 -14,52	K=14 -1,15	-26,96
37	ПРИМЕЧАНИЕ:	ОТВЕРСТИЯ Ф35 В СТЕНАХ							
38	E46-68-2	СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДРЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 230ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%	100 ОТВЕРСТИЙ	135,77	5,75				141,52
			0,1	13,58	0,58				14,16
39	1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ Примечание: 35ММ	ШТ.				126,55	10,05	136,60
				0,208			26,32	2,09	28,41
40	ПРИМЕЧАНИЕ:	ОТВЕРСТИЯ Ф50 В СТЕНАХ							
41	E46-72-1	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ОХЛАЖДЕНИЕМ СВЕРЛ ОТ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) В КИРПИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ ОТВЕРСТИЙ 50 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%	100 ОТВЕ	1 196,36	137,91		261,96	20,42	1 616,65
			0,1	119,64	13,79		26,20	2,04	161,67

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42 Е46-72-7	НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-72-1	100 ОТВЕ	81,41	10,98	38,88	3,03	134,30		
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Примечание: 230-200=30 30/10=3 Ктруд=3, Ктруд.маш=3	0,1	8,14	1,10	3,89	0,30	13,43		
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/33090		157	18	67	5	247		
	ОХР и ОПР						129		
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						82		
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						458		
	ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		161	18	178	12	369		
	ОХРиОПР = 81.86%						132		
	План.приб. = 52.34%						84		
	ИТОГО						585		
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		2 745	178	38	8 280	459	11 662	
	ОХРиОПР = 59.57%							1 658	
	План.приб. = 40.54%							1 128	
	ИТОГО							14 448	
	ИТОГО		2 906	196	38	8 458	471	12 031	
	ОХР и ОПР							1 790	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 212	
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,8	
	ВСЕГО							15 033	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							7 390	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							356	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							19	
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							6 268	
	ТРАНСПОРТ							336	
	ОХР и ОПР							248	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							163	
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							7 643	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							2 550	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							177	
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							38	
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							2 190	
	ТРАНСПОРТ							135	
	ОХР и ОПР							1 542	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 049
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					1 138		1 138
		ТРАНСПОРТ						25	25
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							16 196
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							185,23
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1,92
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					59		59
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					59		59

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 02_26-02.26/2

Комплект чертежей: 02_26-02,26/2-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №103
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

Составлена в ценах на 01.02.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	185,23		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	1,92		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,52467	44,30	23,24
4	M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	1,307685	62,15	81,27
5	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,887288	1,35	1,20
6	M330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,959	0,60	0,58
7	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,638	0,97	4,50
8	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	32,42724	0,89	28,86
9	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,096	0,44	0,04
10	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0288	22,39	0,64
11	M331604	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20- 160 ММ	МАШ.-Ч	3,8142	4,52	17,24
12	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4,7208	5,07	23,93
13	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,136275	10,28	1,40
14	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,004	41,57	0,17
15	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000602	4 680,00	2,82
16	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,029857	4,37	0,13
17	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,31508	1,74	0,55
18	5/20-30-4/1	ВТУЛКА В17 УХЛ2	100 ШТ.	0,011765	7,20	0,08
19	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,038252	7,20	0,28
20	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,19251	21,60	4,16
21	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000172	5 186,42	0,89
22	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	37,79208	1,08	40,82
23	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.	22,13763	9,00	199,24
24	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,1782	3,17	0,56
25	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	1,0695		
26	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	2,540002	6,80	17,27

1	2	3	4	5	6	7
27	5/10-10-20-15-1/45	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ	1000 М	0,018	3 223,39	58,02
28	5/10-10-20-15-1/48	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 6-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ	1000 М	0,103	8 707,96	896,92
29	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,46344	536,05	248,43
30	5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0204	26,40	0,54
31	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.	25	3,14	78,50
32	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,003885	6 502,22	25,26
33	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,003885	5 653,33	21,96
34	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	2,435	5,87	14,29
35	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000007	5 866,00	0,04
36	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	1,458015	3,68	5,37
37	1/55-20-50/50	МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ НІЛТІ СР 611А	МЛ	378	0,14	52,92
38	5/20-30-1-4/7	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 731 М УЗ	100 ШТ.	0,023529	319,20	7,51
39	5/20-30-1-4/6	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ	100 ШТ.	0,011765	115,20	1,36
40	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,061373	31,00	1,90
41	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ	10 ШТ.	0,32076	36,00	11,55
42	5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 УЗ	10 ШТ.	1,9251	46,80	90,09
43	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,015	2 258,00	33,87
44	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	2,62017	5,78	15,14
45	1/10-260-30-35/15	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ОЦИНКОВАННЫЙ СЕЧЕНИЕМ 50 X 4	Т	0,1365	5 287,60	721,76
46	5/30-30-4-1-2-1/П5586	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303	ШТ	2	9,08	18,16

1	2	3	4	5	6	7
47	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0966	111,50	10,77
48	1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,208	126,55	26,32
49	1/10-170-5/30	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,2251	131,21	29,54
50	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	1,509684	3,88	5,86
51	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0608	5,72	0,35
52	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	1,782	8,99	16,02
53	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	9,09075	12,48	113,45
54	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,108728	900,00	97,86
55	5/20-30-1-4/11	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-3	100 ШТ.	0,004412	5,87	0,03
56	5/20-30-2/П20212	Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь.	ШТ	315	15,43	4 860,45
57	1/10-80-30/50	ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0008	2 880,00	2,30
58	5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	18	1,15	20,70
59	5/20-20-3-2/4	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	108	1,66	179,28
60	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,030459	21,28	0,65
61	5/20-30-3/69	ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8Х400 ММ	100 ШТ.	0,12	19,31	2,32
62	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,086	7,08	0,61
63	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,070834	5,95	0,42
64	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,000013	5 388,00	0,07
65	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001365	5 040,00	6,88
66	5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0022	18,58	0,04
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
67	5/30-30-1-6-3/ВА47-29/2	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32 С 230В	ШТ.	2	13,88	27,76
68	5-ЩС-1	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1	КОМПЛЕКТ	1	1 110,18	1 110,18

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР
(должность служащего)

 ГОРЯЧКО В.М.
(инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего)

(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 02_26-02.26/2

Комплект чертежей: 02_26-02,26/2-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ №103
объемов работ и расхода ресурсов
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/34090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,35
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04
			5/10-10-20-15-1/45В	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ВОЗВРАТ)	1000 М	0,07
			5/10-20-60-2/6В	ПРОВОД СИЛОВОЙ СЕЧЕНИЕМ ДО 35ММ (ВОЗВРАТ)	1000 М	0,05
			8/1/580/РВ	ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК	ШТ	10
			M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,0036
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,084
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,03
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,03
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0288
			M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,096
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0036
00000/34022	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,40
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,23
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,02
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,02
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,54
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000602
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000172
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,086
			5-ЩС-1	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1	КОМПЛЕКТ	1
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,004
			5/30-30-1-6-3/ВА47-29/2	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32 С 230В	ШТ.	2
			M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,1104
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,288
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,1104
00000/34031	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. СЕТИ	100 М 1,333334	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	23,76
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,83
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,029657
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,070834
			1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000007
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	2,000002
			1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0008
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,061373

1	2	3	4	5	6	7
			5/10-10-20-15-1/45	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА	1000 М	0,018
			5/10-10-20-15-1/48	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 6-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА	1000 М	0,103
			5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0 45 КВ	1000 М	0,015
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,022059
			5/20-30-1-4/11	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-3	100 ШТ.	0,004412
			5/20-30-1-4/6	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ	100 ШТ.	0,011765
			5/20-30-1-4/7	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 731 М УЗ	100 ШТ.	0,023529
			5/20-30-3/69	ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8X400 ММ	100 ШТ.	0,12
			5/20-30-4/1	ВТУЛКА В17 УХЛ2	100 ШТ.	0,011765
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,006176
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,136275
			M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,784354
			M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,21353
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,044118
00000/34032	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электроотехнические установки	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,16
			2 C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0408
			1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,000013
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0084
			5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0204
			5/30-30-4-1-2-1/П5586	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303	ШТ	2
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0022
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	0,408
			M021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,001152
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,2016
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,001152
00000/34050	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЗАЗЕМЛЕНИЕ. УРАВНИВАНИЕ ПОТЕНЦИАЛОВ	100 М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	26,84
			1,05 C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,74
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001365
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	1,155
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	2,415
			1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,003885
			1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,003885

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-30-35/15	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ОЦИНКОВАННЫЙ СГЧЕНИЕМ 50 X 4	Т	0,1365
			5/20-30-2/П20212	Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь	ШТ	315
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	14,07
			М021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,3654
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4,6368
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,961
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	17,5896
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,3654
00000/34031	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. КАБЕЛЕНЕСУЩАЯ СИСТЕМА	100 М 1,1982	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	101,29
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,08
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0002
			1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	1,509684
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,303015
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,46344
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	2,62017
			1/55-20-50/50	МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ HILTI CP 611A	МЛ	378
			5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	18
			5/20-20-3-2/4	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	108
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	1,782
			5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	9,09075
			5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,108728
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,032076
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,19251
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,32076
			5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 У3	10 ШТ.	1,9251
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,1782
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	1,0695
			5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.	25
			5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.	22,13763
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	23,31408
			М021825	КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ	МАШ.-Ч	0,042779
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,673758
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,647
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,24484
00000/33090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ОТВЕРСТИЯ	100 ОТВЕРСТИЙ 0,23	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	9,43
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-5/20	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,208
			1/10-170-5/30	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,2251
			1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0966
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,31508
			М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,959
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0732

1	2	3	4	5	6	7
			МЗ31604	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	3,8142

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.
(должность служащего) (пись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

КОД ОБЪЕКТА: 02_26-02.26/2

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ОБЩЕЖИТИЕ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 02_26-02.26/2

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 02_26-02,26/2-ЭМ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №103
НА
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
2	E67-5-3	100 М	0,5	Объем=50/100 Кэмин=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
3	E67-7-1	100 ШТ.	0,03	Объем=3/100 Кэмин=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
4	E67-6-1	100 М	0,7	Объем=70/100 Кэмин=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
5	Ц8-530-4	ШТ.	2	Кэмин=0.3; Кзп.м.=0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=0.3; Ктруд.м.=0.3
	M021104	МАШ.-Ч	0,006	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,006	добавлен
9	Ц8-573-4	ШТ.	1	Кэмин=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-180-20/57	ШТ.	0,7	удален
	1/10-140-40/100	Т	0,0001	удален
	M330301	МАШ.-Ч	0,08	удален
	M100602	МАШ.-Ч	0,24	удален
	M050102	МАШ.-Ч	0,24	удален
	M040502	МАШ.-Ч	0,78	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,08	удален
	M331451	МАШ.-Ч	0,24	добавлен
	M021825	МАШ.-Ч	0,08	добавлен
11	Ц8-526-2	ШТ.	2	Кэмин=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/2	10 ШТ.	1,22	удален
	5/20-30-3/40	100 ШТ.	0,02	удален
	5/20-30-2/1	ШТ.	1	удален
	1/55-50-30/20	КГ	0,009	удален
	1/10-230-50-15/39	КГ	0,04	удален
	1/10-230-45-5/186	КГ	0,01	удален
	1/10-230-45-10/165	КГ	0,05	удален
	1/10-230-40-20/127	Т	0,000005	удален
	1/10-180-20/57	ШТ.	0,15	удален
	1/10-140-40/100	Т	0,00007	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,006	добавлен
	M350451	МАШ.-Ч	0,22	удален
	M331451	МАШ.-Ч	0,05	удален
	M330301	МАШ.-Ч	0,06	удален
	M040502	МАШ.-Ч	0,14	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,006	удален
13	Ц8-912-1	100 М	1,186275	Объем=(0.018+0.103)*10/1.02 Кэмин=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	M010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	M010201	МАШ.-Ч	0,23	удален

	M021825	МАШ.-Ч	0,52	добавлен
17	Ц8-412-2	100 М ТРУБЫ (МЕТАЛЛОРУКАВА)	0,147059	Объем=0.015*10/1.02 Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M050101	МАШ.-Ч	0,24	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,25	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,25	добавлен
19	Ц8-591-8	100 ШТ.	0,02	Объем=2/100 Кэмим=1.2, 1.2; Кзп.м.=1.2, 1.2; Ктруд.=1.2, 1.2; Ктруд.м.=1.2, 1.2
	5/30-40-2/21	КГ	0,11	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,11	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,04	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,04	добавлен
21	Ц8-472-7	100 М	1,05	Объем=105/100 Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/20-30-2/5	1000 ШТ.	0,134	удален
	1/10-260-30-6/1	Т	0,13	удален
	1/10-260-30-35/15	Т	0,13	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,29	добавлен
23	Ц8-904-1	100 М	0,1782	Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021104	МАШ.-Ч	0,02	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,02	добавлен
24	Ц8-904-2	100 М	1,02	Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021104	МАШ.-Ч	0,03	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,03	добавлен
28	Ц8-904-2	100 М	1,02	Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-170-10/165	ШТ.	1,1	удален
	1/10-180-20/57	ШТ.	0,25	удален
	1/10-230-35/105	КГ	0,4	удален
	1/10-260-210-1/82	КГ	2,1	удален
	5/20-30-3/23	10 ШТ.	8,5	удален
	5/20-30-3/28	1000 ШТ.	0,085	удален
	5/20-30-4/4	100 ШТ.	0,18	удален
	5/20-40-2/4	10 ШТ.	1,8	удален
	5/20-40-3/3	10 ШТ.	1	удален
	5/90-10/2	10 ШТ.	17,3	удален
	5/90-10/4	10 ШТ.	18,4	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,03	удален
	M030402	МАШ.-Ч	0,45	удален
	M330301	МАШ.-Ч	1,2	удален
	M331451	МАШ.-Ч	8,6	удален
30	Ц8-904-2	100 М	0,0495	Объем=4.95/100 Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M021104	МАШ.-Ч	0,03	удален
	M021825	МАШ.-Ч	0,03	добавлен
32	Е13-135-4	М3 ЗАПОЛ	0,002	Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2, 1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/55-20-50/70	Л	189	удален
36	Е46-25-181	100 ОТВЕРСТИЙ	-0,03	Объем=-3/100 Кэмим=14; Кзп.м.=14; Кмат=14; Ктр=14; Ктруд.=14; Ктруд.м.=14
42	Е46-72-7	100 ОТВЕ	0,1	Объем=10/100 Кэмим=3; Кзп.м.=3; Кмат=3; Ктр=3; Ктруд.=3; Ктруд.м.=3

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

Код объекта: 02_26-02.26/2

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 2
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 2)
на пусконаладочные работы

ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

(наименование объекта, здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.02.2026
(дата разработки)

Стоимость 8,646 тысяч белорусских рублей

Номер локальных смет и расчетов	Наименование разделов, объектов, работ и расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей				Прочие расходы	Налоги	Всего (гр.6+ гр.7+ гр.8)	Затраты труда (трудоемкость), человеко-часов
		заработная плата	ОХР и ОПР	плановая прибыль	итого (гр.3+ гр.4+ гр.5)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
201	№201 ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ)	4,524	1,866	0,718	7,108	1,538		8,646	143,48
	ИТОГО	4,524	1,866	0,718	7,108	1,538		8,646	143,48

Главный инженер проекта

(должность служащего)  БАРАШКОВ А.Н.

(инициалы, фамилия)

Начальник

(наименование) отдела (подразделения)  ОВСЯННИКОВ. Е.И.

(подпись) (инициалы, фамилия)

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР
(должность служащего)  ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23
Код объекта: 02_26-02.26/2
Наименование здания, сооружения: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ
Шифр здания, сооружения: 02_26-02.26/2
Комплект чертежей: 02_26-02,26/2-АОВ.ПНР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА №201
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №201)

на ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ)
(наименование вида пусконаладочных работ)

Составлена в ценах 01.02.2026
(на дату разработки)

Стоимость 8,646 тысяч белорусских рублей

Нормативное рабочее время
Цена одного человека-часа
16,96 часов
16,96 рублей

№ п/п	Обоснование (номер или шифр нормативов расхода ресурсов, номер индивидуальных норм расхода ресурсов и т.д.)	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов работ	Единица измерения	Количество единиц измерения	Нормы затрат труда, человеко-часов		Стоимость, белорусских рублей	
					на единицу измерения	всего	на единицу измерения	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Пуско-наладка, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.								
	00000/35090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Технологическое оборудование и трубопроводы. Другое - 4524.16 РУБ.						
1	ПРИМЕЧАНИЕ:	УСПД, УЗЕЛ УЧЕТА ОТОПЛЕНИЯ						
2	ЦПНР02-01-031	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	1	9,85	9,85	312,83	312,83
3	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 7-МИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	5	4,74	23,70	150,54	752,70
4	ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЕЛ РЕГ. ОТОПЛЕНИЯ						
5	ЦПНР02-01-033	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 10 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	1	47,79	47,79	1 517,78	1 517,78
6	ЦПНР02-01-034	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 18-ТИ	КАНАЛ	8	4,63	37,04	147,05	1 176,40
7	ПРИМЕЧАНИЕ:	УСПД						
8	ЦПНР02-01-031	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	1	9,85	9,85	312,83	312,83
9	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 5-ТИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	3	4,74	14,22	150,54	451,62
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35090 ОХР и ОПР				142,45		4 524 1 866

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						718
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						7 108
		ИТОГО ПО Пусконаладочные работы				142,45		4 524
		ОХР и ОПР ОХРиОПР = 41.24%						1 866
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ План.приб. = 15.88%						718
		ИТОГО						7 108

ИТОГО	7 108
Зарботная плата	4 524
ОХР и ОПР	1 866
Плановая прибыль	718
Прочие расходы	1538
Всего по смете	8646

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



дпись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. НАЖДЕЖДИНСКАЯ 23

КОД ОБЪЕКТА: 02_26-02.26/2

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 02_26-02.26/2

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 02_26-02,26/2-АОВ.ПНР

ВЕДОМОСТЬ
объемов и стоимости пусконаладочных работ
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ)

(вид пусконаладочных работ)

Составлена в ценах на

01.02.2026

(дата разработки)

Обоснование	Наименование видов работ	Объем	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Затраты труда, человеко- часов
		единица измерения	заработная плата	ОХР и ОПР	плановая прибыль	налоги	прочие расходы	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
00000/35090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Технологическое оборудование и трубопроводы Лопухи	4524,16	4,524	1,866	0,718		1,538	8,646	142,45
		РУБ.							
	Итого		4,524	1,866	0,718		1,538	8,646	142,45

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)

(пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)